

HITACHI 高速冷冻离心机日常维护项目

离心机使用前必须按照说明书内容正确使用及操作!!!

常规项目的检查:

一、主机的检查:离心机摆放合理,四周预留有效的操作和散热空间.

二、转头的检查:

- (1) 转头已超过说明书规定的寿命,禁止使用.
- (2) 检查管孔底部腐蚀情况(如铝合金转头孔底,甩平转头铝吊桶孔底),严重者禁止继续使用.
- (3) 曾有过强力碰撞(如失手落地)或转头轴孔部位损伤或腐蚀,严重者禁止继续使用.
- (4) 转头必须配有相应的橡胶圈,每 3-4 个月取出清洁胶圈表面,涂抹配备的润滑脂,并保证安装正确;若胶圈损坏应及时更换.
- (5) 转头旋柄下部的螺纹处应每 3-4 个月涂抹配备的润滑脂(黑色),保证旋进头顺滑通畅.

三 主机水平检查:用水平尺检查离心机驱动轴的水平情况,需检查一下转轴是否弯曲变形,主轴是否清洁.

四 供电电源的检查

告知用户:经常请专业人员检查电源电压是否正常($\sim 220V \pm 10\%$),接地线是否良好,检查供电线路中是否有接触不良的部位,若出现应及时紧固.

五 环境温度的检查:离心机环境温度不宜超过 $+35^{\circ}\text{C}$.

六 主机的清洁:保证主机外观清洁,用软布经常擦拭(可使用中性洗涤剂).

六 试运转:高速冷冻离心机分别在低转速 5000rpm 下进行运转和在高转速 18000rpm-20000rpm 下运转,听声音是否比平时大;判断振动是否超乎平常,是否有异常声响发出.在大转头加速时,检查其运转电源,减速时看制动情况是否良好.另外,检查一下控制面板上的各按键是否灵活可靠.用一个较小的转头运转(如:R20A2),看其制冷效果如何.

- (1) 通常应先检查环境温度是否合适? 正常情况环境温度应低于 30°C (10°C - 25°C 为最佳).
- (2) 离心机前面的冷凝器是否过脏?(需要拆下前面板)如有污物堵塞应及时用吸尘器清理(最好每三个月清理一次).

七 告知用户:

所离心的样品须严格按照要求配平,并对称放入相应的转头孔内,旋紧转头盖子.

八 告知用户:

选择适合的转头并确认其号码,正确将转子放置在驱动轴上,确认无误后方可关闭腔门设置离心条件进行离心.

九 告知用户:离心结束后应将转头取出,擦干腔体内的冷凝水以及污物.

十 告知用户:认真做好每一次的使用记录.

天美(中国)科学仪器有限公司
北京市朝阳区天畅园7号楼(100107)

t 010-64010651

f 010-64060202

e techcomp@techcomp.cn

w www.techcomp.cn